



ATMOS

die wirkliche Wärme

HOLZVERGASSERHEIZKESSEL



Die beste Art Holz zu heizen...



ATMOS

die wirkliche Wärme

Holzvergaser DOKOGEN



Kompresory ATMOS – 1945



TRADITION UND ERFOLG



Drei Generationen der Familie Cankar

ATMOS 78 Jahre

Die Firma ATMOS ist ein tschechisches Familienunternehmen. Es wurde in der Tschechischen Republik im Jahr 1935 von Jaroslav Cankar sen. gegründet.

Er hat die ersten Holzgeneratoren für Autos, Traktoren und Schiffe unter der Marke DOKOGEN entwickelt und produziert. Das Prinzip ist dasselbe wie bei den heutigen Kesseln.

Im Jahr 1942 hat die Firma ATMOS mit der Entwicklung angefangen. Ab 1943 begann die Produktion von Kompressoren, die sie in die ganze Welt exportierte.

Im Jahr 1980 wurden erste Holzvergaserkessel auf der Prago-therm Messe vorgestellt.

Im Jahr 1991 hat Jaroslav Cankar jun. die Firma wieder aufgenommen. Der Aufbau des ersten Betriebes und die intensive Entwicklung neuer Produkte bewirkten, dass die Firma ATMOS heute zu den grössten Herstellern von Vergaserkesseln in Europa zählt.

Bis jetzt wurden 124 Kesseltypen entwickelt.

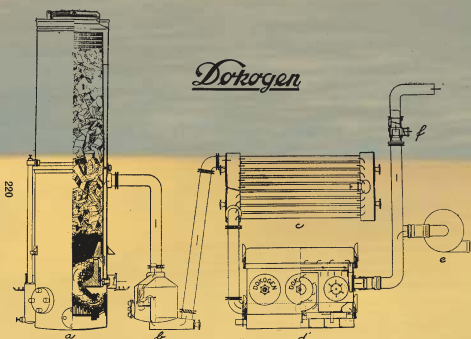
14 Kessel wurden patentiert. Der erste Kessel „EKONOMIK“ wurde bereits im Jahr 1962 patentiert.

Zur Zeit arbeiten in der Firma 3 Generationen der Familie Cankar mit der Zielsetzung hochwertige Technik zu entwickeln und zu produzieren, die die Umwelt schont und Energie spart.

Die Produkte werden in 49 Länder exportiert. Im Jahr 2006 hat ATMOS ca. 31 000 Kessel produziert.

Zur Zeit beträgt die Produktionskapazität bis zu 65 000 Kessel pro Jahr.

Holzvergasergenerator DOKOGEN – 1938





ATMOS

die wirkliche Wärme

WIR PRODUZIEREN HOCHWERTIGE

VORTEILE DER HOLZVERGASERKESSEL ATMOS

- kompakter und sehr robuster Kesselaufbau – moderne Konstruktion – Generator
- großer Füllraum – für lange Heizintervalle
- leichte, übersichtliche Bedienung und geringer Reinigungsaufwand – perfekte Vergasung
- keramische Brennkammer
- ausgefeilte Holzvergasertechnik ohne Elektronik
- sparsam im Verbrauch durch hohen Wirkungsgrad
- Saugzugventilator mit Schwelgasabsaugung und im Vergleich sehr geringem Stromverbrauch
- variable Türöffnung – links oder rechts gehangen
- große Fülltür – für leichte Handhabung
- garantierte Langlebigkeit
- hervorragende Abgaswerte
- einmaliges Preis-Leistungsverhältnis

Herstellwerk ATMOS 1



UND ZUVERLÄSSIGE PRODUKTE

AKTUELLES PRODUKTIONS- PROGRAMM

- Holzvergaserkessel von **15 bis 100 kW**
- Vergaserkessel für Kohle und Holz von **18 bis 50 kW**
- Pelletskessel von **15 bis 50 kW**
- Kombikessel von **15 bis 35 kW**
 - Holz – Pellet
 - Holz – Heizöl
 - Holz – Erdgas
- Vergaserkessel für Holzbriketts von **15 bis 32 kW**
- Pelletsbrenner A 25, A 45 von **4 bis 45 kW**

Herstellwerk ATMOS 2

Schulungszentrum - ATMOS 2





ATMOS

die wirkliche Wärme

HOLZVERGA

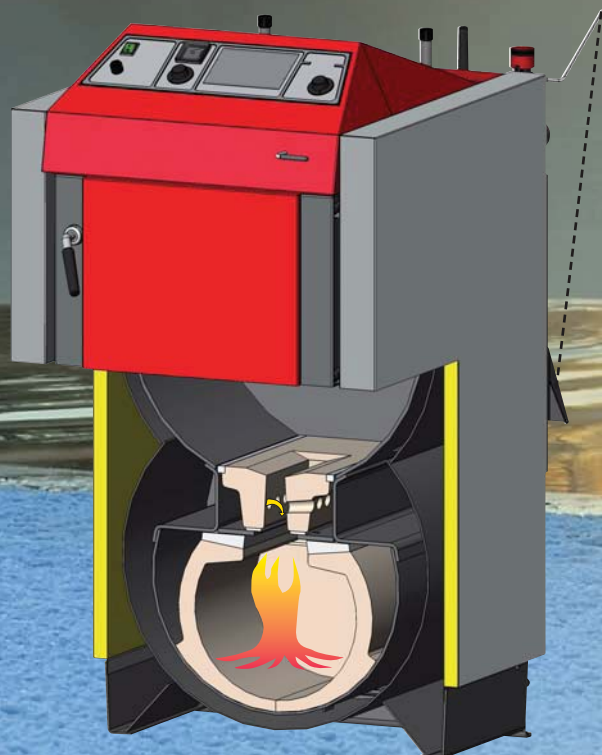
FUNKTION:

Die Vergaserkessel arbeiten wie ein Vergaser-generator. Freigesetzte Verbrennungsgase werden in der unteren keramischen Verbrennungskammer bei über 1000 °C verbrannt.

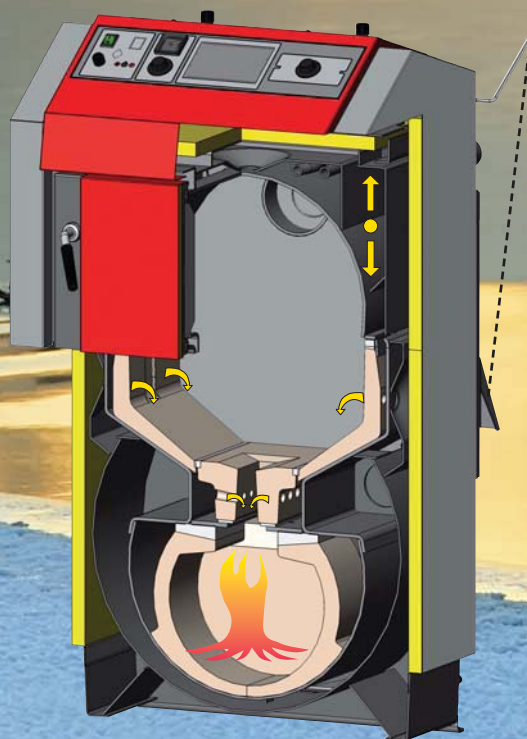
LEBENSDAUER:

Hochwertiges Stahlmaterial und die ausgeklügelte Technik der Verbrennungssteuerung verhindern die Kondensatbildung und somit Korrosionsschäden an Kesselwänden und am Kamin.

ATMOS Dřevoplyn
DC 30 SE



ATMOS Generator
GS 20, GS 25, GS 32, GS 40





SERKESSEL

SCHALTFELD – STANDARDREGELUNG

Schaltfeldübersicht:



Hauptschalter, Sicherungsthermostat, Thermometer, Regelthermostat, Rauchgasthermostat 1, Rauchgasthermostat 2 (nur bei DC..GSE eingebaut)

Die elektromechanische Regelung ist die einfache und effektive Lösung der Kesselsteuerung (für Gebläse und Ladepumpe). Mit dieser Schaltfeldausführung werden alle Kessel standardmässig produziert.

SCHALTFELD – ELEKTRONISCHEREGLUNG

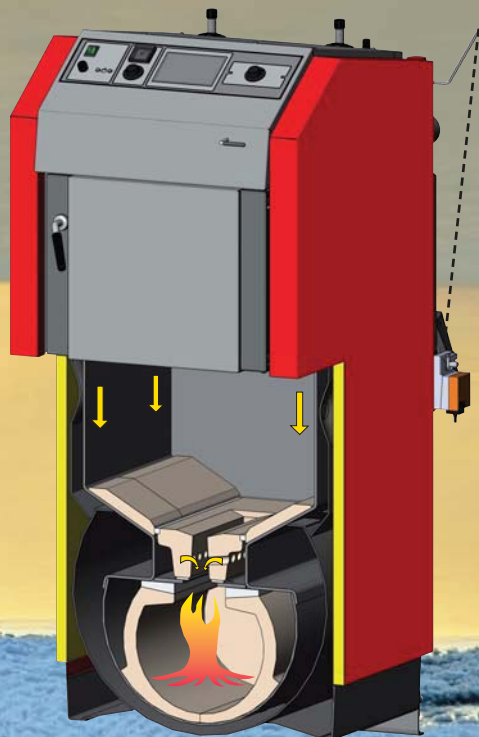
ATMOS ACD 01

Schaltfeldübersicht:



Hauptschalter, STB- Sicherheitsthermostat, Sicherung 6,3 A, ACD 01 Kesselschaltfeldregelung
Die ACD 01 regelt den Kessel (Ladepumpe, Gebläse- u. Servoklappensteuerung), sowie 2 gemischte Heizkreise, die externe Warmwasserbereitung und Solar.

ATMOS Generator
GSX 50, GSX 70



Diese Schaltfeldausführung mit der integrierten Regelung ACD 01 ist verfügbar bei den Kesseln: DC 22 GSE, DC 30 GSE, GS 25.



ATMOS

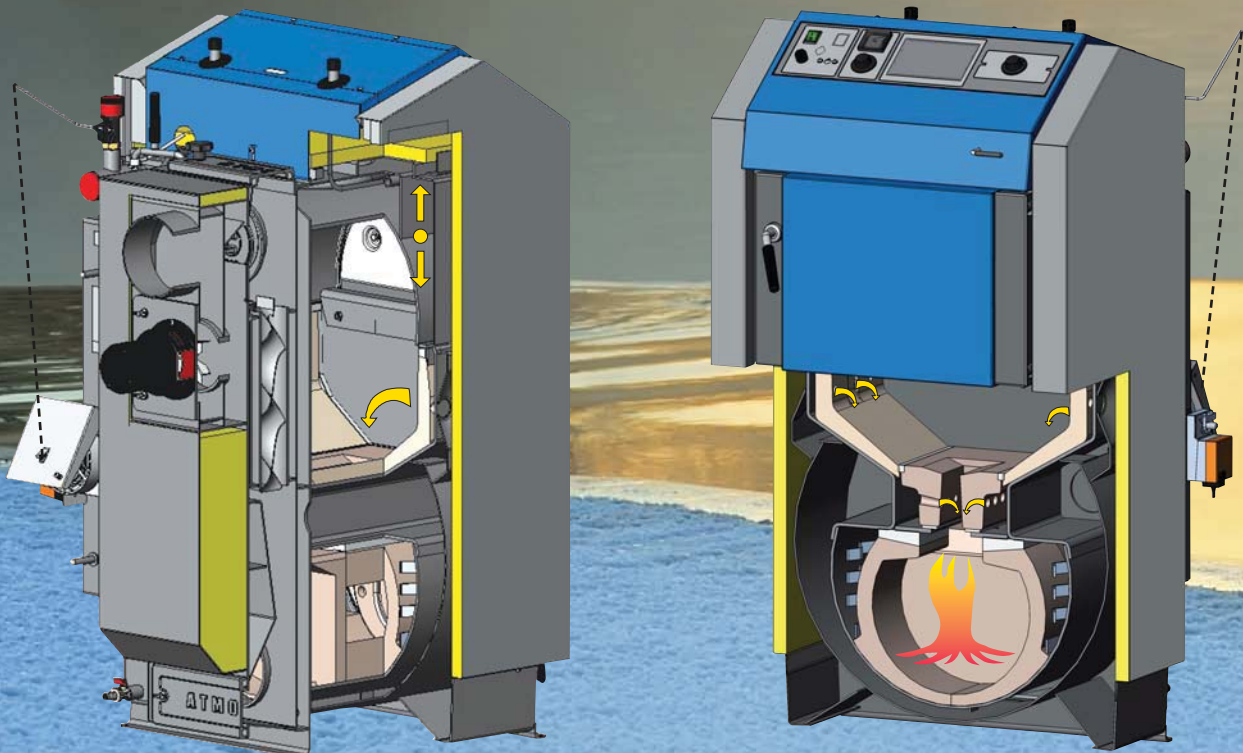
die wirkliche Wärme

GSE - DIE ZUKUNFTSOR

VORTEILE DER GSE HOLZVERGASERKESSEL

- bewährter, besonders robuster Kesselaufbau wurde beibehalten und modifiziert
- Keramikauskleidungen mit Primärluftzugang = Generator
- ausgefeilte Verbrennungstechnik mit hervorragenden Staub und CO Werten
Bsp. DC 30 GSE - Staub nur 10 mg/m³ CO nur 73 mg/m³
- Primär- und Sekundärverbrennungsluft sind separat auf verschiedene Holzqualitäten einstellbar
- vergrößerte Wärmetauscherflächen für bessere Energieausnutzung und Wirkungsgrad > 90 %

ATMOS Generator
DC 22 GSE, DC 30 GSE,
DC 40 GSE, DC 50 GSE





IDENTIFIZIERTE KESSELSERIE

FUNKTION:

Die Vergaserkessel arbeiten wie ein Vergaser-generator. Freigesetzte Verbrennungsgase werden in der unteren keramischen Verbrennungskammer bei über 1000 °C verbrannt.

LEBENSDAUER:

Hochwertiges Stahlmaterial und die ausgeklügelte Technik der Verbrennungssteuerung verhindern die Kondensatbildung und somit Korrosionsschäden an Kesselwänden und am Kamin.

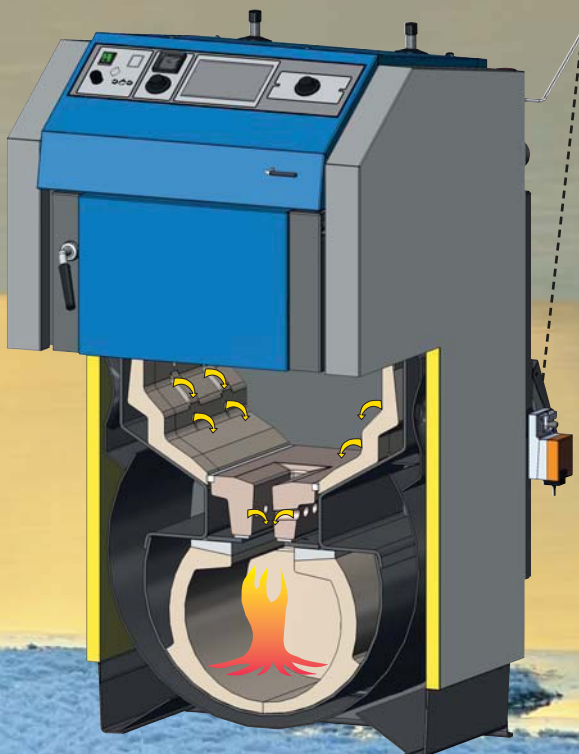
WIRTSCHAFTLICHKEIT:

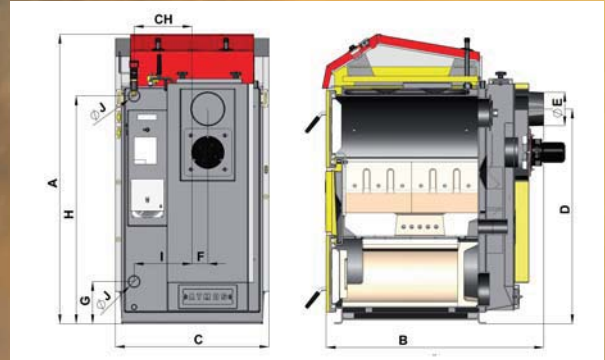
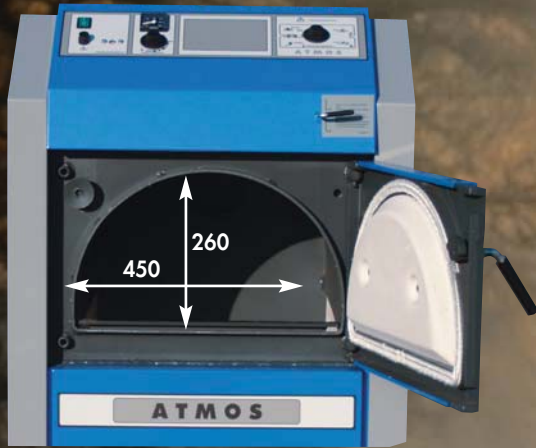
Geringer Brennstoffverbrauch setzt einen hohen Wirkungsgrad voraus. Die GSE Kessel erzielen dabei Spitzenwerte und zählen zu den umweltfreundlichsten Holzvergaserkesseln am Markt.

KOMFORT:

Grosse Holzstücke nachlegen zu können, spart Arbeit und Zeit. Die gut konzipierte Konstruktion ermöglicht einfaches und problemloses Heizen, sowie ein schnelles und leichtes Reinigen des Kessels nach relativ großen Zeitabständen.

*ATMOS Generator
DC 18 GSE, DC 25 GSE*





*Die Regelung
von Abgastemperatur
und Kesselleistung*



TECHNISCHE DATEN:

MASSE	GS 20	GS 25	GS 32	GS 40	GSX 50	GSX 70	DC 30 SE
A	1282	1282	1282	1431	1558	1648	1260
B	770	970	970	970	1042	1068	970
C	670	670	670	670	678	678	670
D	946	946	946	1092	997	1054	946
E	150 (152)	150 (152)	150 (152)	150 (152)	150 (152)	180	150 (152)
F	75	75	75	75	70	70	75
G	185	185	185	184	184	184	180
H	1008	1008	1008	1152	1287	1372	1000
CH	256	256	256	256	256	256	255
I	256	256	256	256	256	256	240
J	6/4"	6/4"	6/4"	2"	2"	2"	6/4"

TYP ATMOS GENERATOR		GS 20	GS 25	GS 32	GS 40	GSX 50	GSX 70	DC 30 SE
LEISTUNG	kW	20	25	32	40	50	70	30
VORGESCHRIEBENER SCHORNSTEINZUG	Pa	20	23	24	25	25	30	24
KESSELGEWICHT	kg	343	431	436	485	538	571	400
NACHFÜLLVOLUMEN	dm ³	85	125	125	170	210	210	140
MAX. BRENNHOLZLÄNGE	mm	330	530	530	530	530	530	530
WASSERINHALT	l	64	80	80	90	120	132	80
MIN. RÜCKLAUFTEMPERATUR		65 °C	65 °C	65 °C	65 °C	65 °C	65 °C	65 °C
BRENNSTOFF		STÜCKHOLZ MIT FEUCHTE 12 - 20 % / HEIZWERT 15 - 18 MJ/kg, Ø 80 - 150 mm						
WIRKUNGSGRAD		82 - 90 %						
FEINSTAUB	mg/m ³	< 30	< 30	< 30	< 30	< 10	< 10	< 20
ERFÜLLT 1. BImSchV		●	●	●	●	●	●	●
KESSELKLASSE NACH EN 303-5		4	4	4	4	5	4	4

MASSE	DC 18 GSE	DC 22 GSE	DC 25 GSE	DC 30 GSE	DC 40 GSE	DC 50 GSE
A	1282	1282	1282	1282	1431	1431
B	830	830	1030	1030	1120	1120
C	680	680	680	680	680	680
D	945	946	945	946	1092	1092
E	150 (152)	150 (152)	150 (152)	150 (152)	150 (152)	150 (152)
F	87	75	87	75	75	75
G	185	185	185	185	184	184
H	1008	1008	1008	1008	1152	1152
CH	256	256	256	256	256	256
I	256	256	256	256	256	256
J	6/4"	6/4"	6/4"	6/4"	2"	2"

TYP ATMOS GENERATOR		DC 18 GSE	DC 22 GSE	DC 25 GSE	DC 30 GSE	DC 40 GSE	DC 50 GSE
LEISTUNG	kW	19	23	25	29,8	40	49
VORGESCHRIEBENER SCHORNSTEINZUG	Pa	16	18	18	20	22	24
KESSELGEWICHT	kg	376	376	469	466	548	565
NACHFÜLLVOLUMEN	dm ³	85	85	125	125	170	170
MAX. BRENNHOLZLÄNGE	mm	330	330	530	530	530	530
WASSERINHALT	l	73	73	105	105	112	128
MIN. RÜCKLAUFTEMPERATUR		65 °C					
BRENNSTOFF		STÜCKHOLZ MIT FEUCHTE 12 - 20 % / HEIZWERT 15 - 18 MJ/kg, Ø 80 - 150 mm					
WIRKUNGSGRAD	%	90,3	90,8	90,5	90,8	90,5	92
FEINSTAUB	mg/m ³	< 20	< 20	< 20	< 20	< 20	< 20
ERFÜLLT 1. BImSchV		●	●	●	●	●	●
KESSELKLASSE NACH EN 303-5		5	5	5	5	5	5



ATMOS

die wirkliche Wärme

VERGASERKESSEL FÜR BRAUNK

TYP ATMOS KOMBITERM

KESSELVORTEIL

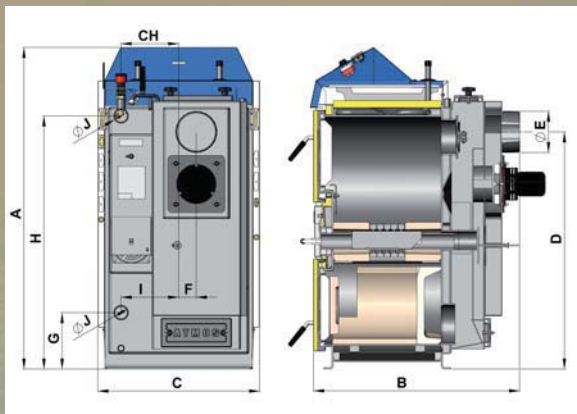
- spezieller Vergaserkessel für:
 - BRAUNKOHLEBRIKETTS
 - STEINKOHLE
- keramische Brennkammer mit drehbarem Gussrost
- durch Sekundärluftvorwärmung optimale Verbrennung bereits in der Anheizphase u. schnelle Leistungserzielung
- Gussrost sitzt in keramischer Schale – neue Konstruktion speziell für die Vergasung von Braunkohlebriketts und Steinkohle
- einfache Reinigung der Brennkammer sowie des Abgaskanals mit Rohrwärmetauscher
- hoher Wirkungsgrad bis 86 %
- modernes Design und attraktiver Preis





OHLEBRIKETTS UND STEINKOEHLE

TECHNISCHE DATEN:



MASSE	KC 25 S	KC 35 S	KC 45 S
A	1180	1420	1420
B	770	770	870
C	670	670	670
D	872	1118	1118
E	150 (152)	150 (152)	150 (152)
F	65	70	70
G	200	200	200
H	930	1177	1177
CH	220	220	220
I	190	190	190
J	6/4"	6/4"	6/4"

TYP ATMOS KOMBITERM		KC 25 S	KC 35 S	KC 45 S
LEISTUNG – BRAUNKOEHLEBRIKETTS, STEINKOEHLE	kW	26	35	45
VORGESCHRIEBENER SCHORNSTEINZUG	Pa	23	24	25
KESSELGEWICHT	kg	303	355	399
WASSERINHALT	l	45	64	70
NACHFÜLLVOLUMEN	dm ³	65	100	125
BRENNSTOFF		BRAUNKOEHLEBRIKETTS	STEINKOEHLE	
		STEINKOEHLE	BRAUNKOEHLEBRIKETTS	
ERSATZBRENNSTOFF – NIEDRIGERE LEISTUNG		STÜCKHOLZ MIT FEUCHTE 12 - 20 %		STÜCKHOLZ MIT FEUCHTE 12 - 20 %
MIN. RÜCKLAUFTEMPERATUR		65 °C		
WIRKUNGSGRAD		85 %		
ERFÜLLT 1. BImSchV		●	●	●
KESSELKLASSE NACH EN 303-5		4	4	4



ATMOS

die wirkliche Wärme

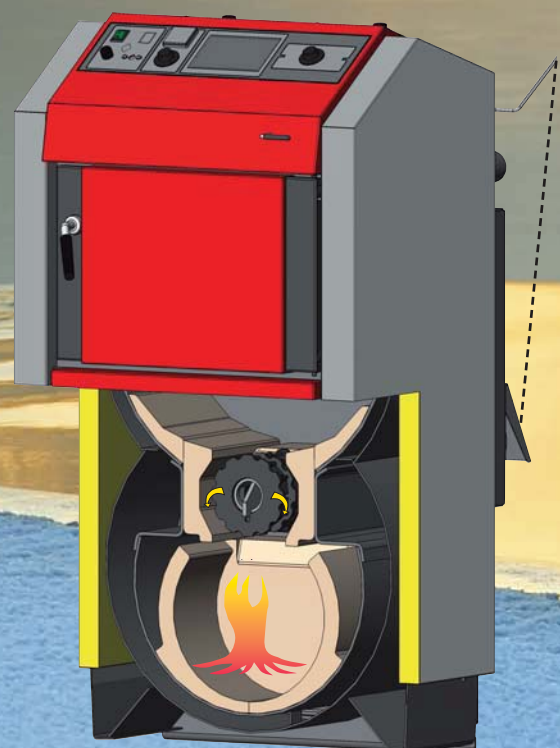


VERGASERKESSEL FÜR STÜCK

TYP ATMOS – RS

KESSELVORTEILE ATMOS – RS

- spezielle Vergaserkesel für
 - BRIKETTS
 - STÜCKHOLZ
 - PELLETS (optional)
- Keramische Brennkammer - gute Verbrennung und schnelle Leistungserzielung
- Gusseisen ist in die keramische Schale eingesetzt – diese Anordnung bedeutet die neue Vergasung von Holzbriketts und Holz
- einfache Reinigung der Verbrennungskammer und des Abgaskanals mit Rohrwärmetauscher
- hoher Wirkungsgrad
- modernes Design und attraktiver Preis
- mögliche Umbau auf Pelletsverbrennung mit Pelletsbrenner Typ ATMOS A 25.
Der Brenner wird an der oberen Tür eingebaut.



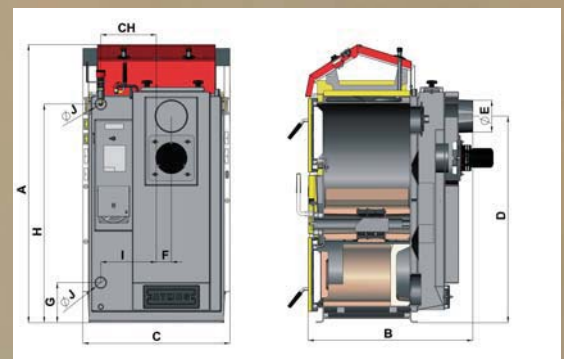


KHOLZ – BRIKETTS – PELLETS

TECHNISCHE DATEN:

KESSEL DC 24 RS, DC 30 RS

- Kessel mit Saugzugventilator
- Brennstoff – HOLZBRIKETTS, Ø 75 – 100 mm, Länge 200 – 300 mm
- Ersatzbrennstoff – STÜCKHOLZ, Länge 250 – 330 mm
- Pellets DIN Ø 6 – 8 mm
- Rohrwärmetauscher (DC 30 RS)



MASSE	DC 24 RS	DC 30 RS
A	1279	1279
B	762	842
C	678	678
D	949	722
E	150 (152)	150 (152)
F	69	69
G	184	184
H	1005	1005
CH	256	256
I	256	256
J	6/4"	6/4"

TYP ATMOS		DC 24 RS	DC 30 RS
LEISTUNG	kW	26	32
VORGESCHRIEBENER SCHORNSTEINZUG	Pa	22	24
KESSELGEWICHT	kg	347	375
NACHFÜLLVOLUMEN	dm ³	93	93
BRENNSTOFF		BRIKETTS	BRIKETTS
ERSATZBRENNSTOFF		HOLZ	HOLZ
MAX. BRENNHOLZLÄNGE	mm	330	330
WASSERINHALT	l	68	83
MIN. RÜCKLAUFTEMPERATUR	°C	65	65
WIRKUNGSGRAD	%	86	> 90
FEINSTAUB	mg/m ³	< 20	< 30
ERFÜLLT 1. BImSchV		●	●
KESSELKLASSE NACH EN 303-5		4	4



ATMOS

die wirkliche Wärme

UNSERE EMPFEHLUNG FÜR DEN KESSELANSCHLUSS MIT DEM LADDOMAT

DER VOLLASTBETRIEB EINER HEIZANLAGE,
ERHÖHT DEN WIRKUNGSGRAD, SCHAFFT
DIE BESTEN EMISSIONSWERTE UND
STEIGERT DEUTLICH DIE LEBENSDAUER
DES KESSELS.

ANSCHLUSS MIT LADDOMAT 21, 22

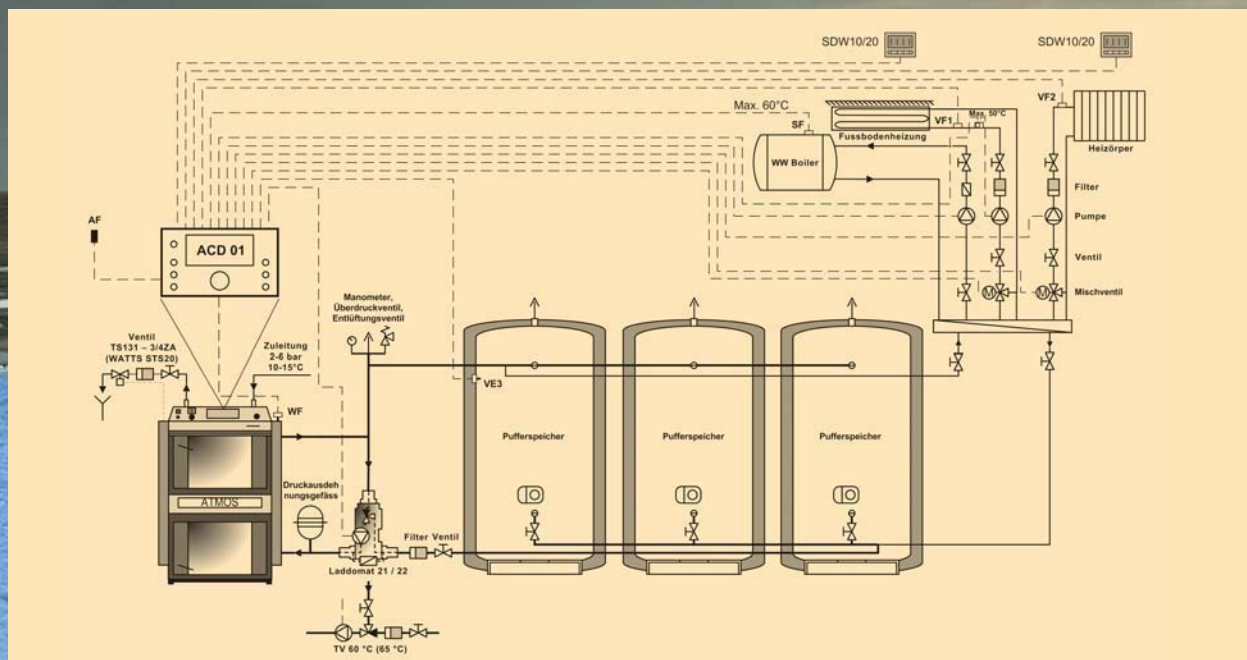
Laddomat 21



Laddomat 22



Der Laddomat 21, 22 ersetzt durch seine Konstruktion die klassische Verbindung mit einzelnen Komponenten. Er besteht aus dem gusseisernen Gehäuse, dem Temperaturregler, der Pumpe, der Absperrklappe, den Kugelventilen und Thermometern. Bei der Wassertemperatur von 78 °C öffnet der Temperaturregler die Zuführung vom Speicher. Die Verbindung mit dem Laddomat 21 ist wesentlich einfacher und deshalb von uns empfohlen.



MODELLREIHE 2013





ATMOS

die wirkliche Wärme





TECHNOLOGIE – HÖCHSTNIVEAU





ATMOS

die wirkliche Wärme

HERSTELLER:

JAROSLAV CANKAŘ A SYN ATMOS

Velenského 487

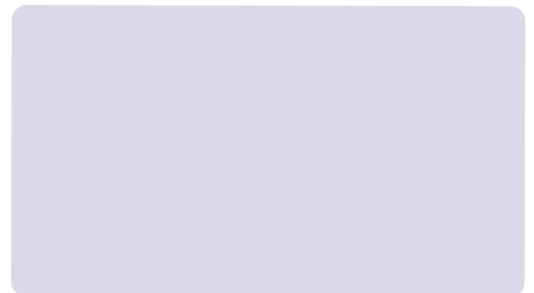
CZ 294 21 Bělá pod Bezdězem



CE 0036



IHR VERKAUFSPARTNER:



02/13 DE